(19)口本B特計庁(JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-15170

(43)公開日 平成6年(1994)1月25日

(51)IntCl. ³ B 0 1 J 23/22		庁内整理番号 8017—4C	FΙ	技術表示魯所
C 0 7 B 61/00	300			
C07F 7/22 // C07C 253/24		8018-4H		
255/07		6917-411		
	.:			審査請求 未請求 請求項の数 6 (全 7 頁)
(21)出願番号	特題平5-71879		(71)出願人	391028395
				ザ スタンダード オイル カンパニー
(22)出顧日	平成5年(1993)3人	√30 □		THE STANDARD OIL CO
	,,,,,	• • •		MPANY
(31)侵先權主張番号	07/862163	3		アメリカ合衆国 オハイオ州 44114ー
(32)優先日	1992年4月2日			2375 クリーヴランド パブリック スク
(33)優先権主張国	米国(US)			ェアー 200
			(72) 発明者	ジェームズ フランク ブラッジル
				アメリカ合衆国 オハイオ州 44143 メ
				イフィールド ヴィレッジ エイントゥリ
				ー パーク ドライヴ 916
			(74)代理人	弁理士 中村 稳 (外6名)
				最終頁に続く
			1	

(54)【発明の名称】 バナジウム、アンチモン及びスズを含む触媒の製造法

(57)【要約】

【目的】 本発明は、パナジウム、アンチモン及びスズ を酸化物状態で含む触媒の製造法を提供することを目的 とする。

【構成】 本発明は、最終の触媒に含まれる元素の化合 物を含むバッチ原料の混合物の水性スラリーの形成の工 程、続いて該混合物の乾燥及び加熱焼成による活性触媒 形成の工程を含み、そのスズバッチ原料として、エチレ ン性又はアセチレン性炭素 炭素不飽和結合を含まない C、~C、非環式モノカルボン酸の第一スズ塩を用いる、 パナジウム、アンチモン及びスズを酸化物状態で含む触 媒の製造法を提供する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 最終触媒に含まれる元素の化合物を含む バッチ原料混合物の水性スラリーを形成する工程、続い て該混合物の乾燥及び加熱焼成による活性触媒形成の工 程を含み、そのスズバッチ原料として、エチレン性又は アセチレン性炭素 - 炭素不飽和結合を含まない C, ~ C, 。 非環式モノカルボン酸の第一スズ塩を用いる、バナジウ ム、アンチモン及びスズを酸化物状態で含む触媒の製造 法。

【請求項2】 該スズバッチ原料が、エチレン性又はア 10 セチレン性炭素-炭素不飽和結合を含まないら、~6。非環 式モノカルボン酸の第一スズ塩である、請求項1に記載 の方法。

【請求項3】 該スズバッチ原料が、エチレン性又はア セチレン性炭素 - 炭素不飽和結合を含まない G、~ C、非環 式モノカルボン酸の第一スズ塩である、請求項1に記載 の方法。

【請求項4】 スズバッチ原料として、エチレン性又は アセチレン性炭素-炭素不飽和結合を含まないら、~~。 非環式モノカルボン酸の第一スズ塩を用い、最終触媒に 20 含まれる元素の化合物を含むバッチ原料混合物の水性ス ラリーを形成する工程:該スラリーの乾燥、及び最高焼 成温度が、少なくとも780℃に達する該混合物の加熱焼 成の工程を含む、下記実験式で示された元素及びその割 合を有する触媒の製造法:

VSb., A., D., O.,

(式中、Aは、Ti、Sn、Fe、Cr、Gaのうちの、一種以上 であって、常にSnは存在し、; Dは、Li、Mg、Ca、Sr、 Ba, Co, Ni, Zn, Ge, Nb, Zr, Mo, W, Cu, Te, Ta, S e、Bi、Ce、In、As、B、Mnのうちの一種以上であり; かつ、m は、0.8~4;a は、0.01~2;d は、0~ 2;xは、酸化状態の陽イオンの存在によって決ま 3.).

【請求項5】 該スズバッチ原料が、エチレン性又はア セチレン性炭素-炭素不飽和結合を含まないG~G非環 式モノカルボン酸の第一スズ塩である、請求項4 に記載 の方法。

【請求項6】 該スズバッチ原料が、エチレン性又はア セチレン性炭素-炭素不飽和結合を含まないG~G非環 式モノカルボン酸の第一スズ塩である、請求項4に記載 40 の方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、バラフィン類の接触ア ンモ酸化に有効な、スズ含有パナジウムーアンチモン酸 化物触媒の製造法、さらに詳細に述べると、プロパン又 はイソブタンの、a,b-不飽和モノニトリルであるアクリ ロニトリル又はメタクリロニトリルへの、アンモ酸化に 用いる触媒の製造法に関する。さらに詳細に述べると、 本発明は、バナジウム、アンチモン及びスズを酸化物状 50 又は無機の火撃物質。及び焼成後に最終触媒に他の任意

態で含む触媒の製造工程における、ある種の有機カルボ ン酸スズ塩のスズ試薬としての使用に関する。

2

[0002]

【従来の技術】このような触媒類は、例えば、米国特許 第3,681,421 号、第4,788,317 号、及び第5,008,427 号 に開示され、とのような触媒のあるものは、英国特許第 1,336,135 号及び第1,336,136 号(1973 年11月公開) に 開示されている。飽和G及びGアルカン(パラフィン) 類の酸化及びアンモ酸化、特にアンモ酸化のための、バ ナジウムーアンチモン酸化物触媒において、すべてのス ズ原料が、助触媒として同じように効果があるのではな い。固相反応が該触媒先駆物質の焼成段階で起こる場 合、スズが十分に反応性であるためには、スズはこのよ うな触媒の先駆物質中に非常に微細に分割された形で存 在しなければならないと信じられている。本発明以前 に、スズ酸化物ゾルが、とのような触媒の製造に適した 原料であることが発見された (米国特許第5,008,427 号 参照)。しかし、粉砕されたスズ酸化物、又は金属スズ を硝酸と反応することによって製造したスズ酸化物は、 明らかに効果が劣る原料である。スズ酸化物ゾルは効果

的である一方、非常に高価な原料である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、スズ 酸化物ゾルを使用しない、優れた酸化(特にアンモ酸 化) 触媒の製造法を提供することである。本発明の別の 目的は、触媒先駆物質のスズ原料としてスズ酸化物ゾル を使用する場合に比べて、そのスズ成分に関する費用の 一部で、触媒を製造するととである。本発明の態様、特 徴及び利点だけでなく他の目的が、具体的な実施態様を 30 含む本願明細書の内容から明らかになるだろう。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明の上記目的及び他 の目的は、最終触媒に含まれる元素の化合物を含むバッ チ原料混合物の水性スラリーを形成する工程、続いて該 混合物の乾燥及び加熱焼成による活性触媒の形成の工程 を含み、そのスズバッチ原料として、エチレン性又はア セチレン性炭素 - 炭素不飽和結合を含まない G、~ G.。非 環式モノカルボン酸の第一スズ塩を用いる、バナジウ ム、アンチモン及びスズを酸化物状態で含む触媒の製造 法を提供することによって達成される。通常、実際的な 理由で、この塩は、炭素原子が1~8個、さらに一般的 には1~4個の非環式モノカルボン酸の第一スズ塩であ り、さらにわずかに3種の元素を含有することが最も多 く:C 、H 及びO 、酸の分子 1 個当たり酸素原子をわず かに2個含む塩である。本発明の製造法でもっとも頻繁 に使用されるこのようなスズ(2価、II) 塩類は、下記 実験式を有す非環式モノカルボン酸の塩である:

C, H, ..., COOH ,

【0005】該触媒は、いずれか適当なV 及びSbの有機

3

の元素を導入するのに用いられる化合物類で、当該技術 分野で周知の、そのような元素の塩、酸化物、水酸化物 又は金属有機化合物などと、本願明細書において先に開 示したカルボン酸のスズ (II) 塩の形で、該触媒を製造 するために未加工のバッチ原料に導入されたスズとから 製造することができる。この先駆物質のバッチ混合物 は、最終触媒が得られるまで、公知の方法で加熱及び焼 成する。このような未加工のバッチ原料の例は、当然本 願明細書の具体的な実施例に示される。該触媒の製造に おいて、最高焼成温度は、通常、低くても500℃である 10 が、パラフィン類のアンモ酸化においては、この温度は 750 ℃以上が好ましく、低くても780 ℃の場合が最も多 41

【0006】本発明の好ましい方法は、米国特許第5,00 8,427 号記載の触媒組成物を用いて、本発明の方法によ り触媒を製造する方法である。従って、本発明のとの点 によって、最終触媒に含まれる元素の化合物を含むバッ チ原料混合物の水性スラリー形成の工程、続いて該混合 物の乾燥及び加熱焼成による活性触媒の形成の工程を含 み、そのスズパッチ原料として、エチレン性又はアセチ 20 レン性炭素-炭素不飽和結合を含まないC₁~C₂。非環式 モノカルボン酸の第一スズ塩を用い、該スラリーの乾 燥、かつ最高焼成温度が低くても780℃に達する該混合 物の加熱焼成であり、下記実験式に示された元素及び割 合を有する触媒の製造法が提供される:

VSb. A. D. O.

(式中、Aは、Ti、Sn、Fe、Cr、Gaのうちの一種以上で あって、常にSnは存在し、; D は、Li、Mq、Ca、Sr、B a, Co, Ni, Zn, Ge, Nb, Zr, Mo, W, Cu, Te, Ta, S e、Bi、Ce、In、As、B、Mnのうちの一種以上であっ て、;及び、mは、0.8~4;aは、0.01~2;dは、 0~2;xは、存在する陽イオンの酸化状態によって決 まる。)。前記米国特許に記載されているように、との 最高焼成温度は、1200℃まであげることができるが、10 50℃を越えない場合が多い。

【0007】本発明の別の側面は、プロパン及びイソブ テンから選択されたパラフィンの蒸気相中で、分子状酸 素及びアンモニア、並びに任意に気体希釈剤とを該触媒 反応し、反応域において前記反応物を触媒と触媒反応す ることによって、アクリロニトリル及びメタクリロニト リルから選択されたa,b-不飽和モノニトリルを製造する 方法を提供することである。その反応域への原料供給量 は、パラフィンのNH に対するモル比が2.5 ~16の範囲 で、バラフィンの0, に対するモル比が 1~10の範囲であ り、該触媒は、すぐ前の段落に記載された実験式の組成 物を有し、かつすぐ前の段落に記載された方法によって 製造される。下記の該触媒の製造の実施例、及びそのよ うにして製造された触媒を用いたアンモ酸化反応は 典 型的なものだけであり、かついずれの点においても限定 されるものではない。

[8000]

【実施例】下記の実施例のいくつかで使用した酢酸第一 スズを下記の方法で調製した: SnO 25g を、氷酢酸125 ml及び水75mlと共に、窒素下で約8時間還流した。その 後、この混合物を窒素下で室温まで冷却し、ろ過して未 反応のSnO を除去した。次に、とのろ液を回転蒸発装置 を用いてゆっくり蒸発させて、白色固体の酢酸スズ(I I) を得た。残留酢酸を除去するために、これを水酸化 ナトリウムとともにデシケーター中で保存した。さら に、別の実施例で使用した他のスズ(II) エステル類 は、下記の方法で調製した:

4

ギ酸スズ (II) の調製

SnO 25g を、60重量%のギ酸溶液625 mlと共に、窒素下 で1.5 時間還流した。次に、との温混合物を、ろ過して 未反応のSnO を除去し、その後冷却し、共栓フラスコ中 に保存した。

プロピオン酸スズ (II) の調製

SnO 25gを、プロピオン酸 100g共に、窒素下で2.5 時 間還流した。次に、との温混合物を、ろ過して未反応の SnO を除去し、その後冷却し、共栓フラスコ中に保存し た。

ラク酸スズ (II) の調製

SnO 25gを、ラク酸 100g及び水75gと共に、窒素下で 還流した。次に、この温混合物を、ろ過して未反応のSn 0 を除去し、その後冷却し、共栓フラスコ中に保存し た。

【0009】実施例1

V,O, 26.91gに、水900 ml及び30% H,O, 液100 mlの溶 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sb.O. 30 64.36 gを加え、かつこの混合物を、ホットプレート上 で定速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発 量を減らすために、とのビーカーに時計皿をかぶせた。 清水を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物 を、約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。 次に、完全に溶解するのに十分な量の氷酢酸を溶媒とす る酢酸スズ(II)12.287 gを、このスラリーに加えた。 その後、得られた混合物を、ホットプレート上で定速で **攪拌しながら、ほとんど涸渇するまで蒸発させた。得ら** れた黒色ペーストを、さらに120 ℃のオーブンで、一晩 乾燥した。この乾燥した物質の一部を、石英チューブに 入れ、空気を一定の流量でとのチューブに通し、その物 質上を流した。このチューブを、垂直チューブ炉(verti cal tube furnace) に置き、この炉の温度を、約2℃/ 分の度合いで室温から650℃に上げた。その後、その温 度を650 ℃で8時間保った。次に、この触媒を、室温ま で冷却し、熱処理した物質を、粉砕し、篩分けし、かつ メッシュ20~35の粒子を集めた。次に、これらの粒子の 一部を、810 Cの炉を用いて、空気中で、3 時間熱処理 した。その後この物質を、コースガラスろ過器に入れ。

50 新しいイソプタノールを、物質をおおうように、ガラス

5

(frit)を通して流す方法によって、イソブタノールで4回洗浄した。それぞれの洗浄に使用したイソブタノールの量は、洗浄した触媒1gにつき約6.25m1であった。最後の洗浄の後、この触媒粒子を、120℃のオーブン中に数時間入れて、該粒子から残留イソブタノールを除去した。

【0010】<u>実施例2</u>

V,O, 26.91gに、水900 ml及び30% H,O, 液100 mlの溶 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sb.O. 64.36 g を加え、かつこの混合物を、ホットプレート上 で定速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発 量を減らすために、このビーカーに時計皿をかぶせた。 清水を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物 を、約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。 完全に溶解するのに十分な量の氷酢酸を溶媒とする酢酸 スズ (II)12.287 gを、このスラリーに加えた。その 後、得られた混合物を、ホットプレート上で定速で攪拌 しながら、ほとんど涸渇するまで蒸発させた。得られた 黒色ペーストを、120 ℃のオーブンで、さらに一晩乾燥 した。この乾燥した物質を、650 ℃の炉を用いて、空気 20 中で、さらに8時間熱処理した。この熱処理した物質 を、粉砕し、篩分けし、かつメッシュ20~35の粒子を集 めた。次に、これらの粒子の一部を、810 ℃の炉を用い て、空気中で、3時間熱処理した。その後との粒子を、 ソックスレー抽出器を用いて、メタノールで約1時間30 分間洗浄した。洗浄の後、この触媒粒子を、120℃のオ ーブン中に数時間入れて、該粒子から残留メタノールを 除去した。

【0011】実施例3

V.O. 26.91gに、水900 ml及び30% H.O. 液100 mlの溶 30 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sb,O, 64.36 gを加え、かつこの混合物を、ホットプレート上 で定速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発 量を減らすために、このビーカーに時計皿をかぶせた。 清水を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物 を、約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。 完全に溶解するのに十分な量の氷酢酸を溶媒とする酢酸 スズ (II)12.287 gを、このスラリーに加えた。その 後、得られた混合物を、ホットプレート上で定速で攪拌 しながら、ほとんど涸渇するまで蒸発させた。得られた 黒色ペーストを、120 ℃のオーブンで、さらに一晩乾燥 した。この乾燥した物質を、650 ℃の炉を用いて、空気 中で、さらに8時間熱処理した。この熱処理した物質 は、粉砕し、篩分けし、かつメッシュ20~35の粒子を集 めた。次に、これらの粒子の一部を、810 °Cの炉を用い て、空気中で、3時間熱処理した。その後との物質を、 コースガラスろ過器に入れ、新しいイソブタノールを、 物質をおおうように、ガラスを通して流す方法によっ て、イソプタノールで3回洗浄した。それぞれの洗浄で 使用したイソブタノールの量は、洗浄した触媒 1gにつ 50 ソブタノールを除去した。

き約6.25mlであった。最後の洗浄の後、この触媒粒子 を、120 ℃のオーブン中に数時間入れて、該粒子から残 留イソブタノールを除去した。

6

【0012】実施例4

V.O. 26.91gに、水900 ml及び30% H.O. 液100 mlの溶 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sb.O. 64.36 gを加え、かつこの混合物を、ホットプレート上 で定速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発 量を減らすために、このビーカーに時計皿をかぶせた。 清水を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物 を、約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。 完全に溶解するのに十分な量の氷酢酸を溶媒とする酢酸 スズ (II)12.287 gを、このスラリーに加えた。その 後、得られた混合物を、ホットプレート上で定速で攪拌 しながら、ほとんど涸渇するまで蒸発させた。得られた 黒色ペーストを、120 ℃のオーブンで、さらに一晩乾燥 した。との乾燥した物質を、炉を用いて、空気中で、29 0 ℃で3時間、425 ℃で3時間、及び650 ℃で8時間熱 処理し、粉砕し、篩分けし、次にメッシュ20~35の粒子 を、810 Cの炉を用いて、空気中で、3時間熱処理し た。その後との物質を、コースガラスろ過器に入れ、新 しいイソブタノールを、物質をおおうように、ガラスを 通して流す方法によって、イソブタノールで3回洗浄し た。それぞれの洗浄で使用したイソブタノールの量は、 洗浄した触媒1gにつき約6.25m7であった。最後の洗浄 の後、この触媒粒子を、120 ℃のオーブン中に数時間入 れて、該粒子から残留イソブタノールを除去した。

【0013】比較例5

V,O, 26.91gに、水900 ml及び30% H,O, 液100 mlの溶 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sb,O, 64.36 gを、SnO,粉末 8.87 gと一緒に加えた。この混 合物を、ホットプレート上で定速で攪拌しながら沸騰す るまで加熱した。水の蒸発量を減らすために、とのビー カーに時計皿をかぶせた。清水を定期的に加え、蒸発し た水を補った。との混合物を、約2.5 時間沸騰させて、 灰黒色のスラリーを生じた。その後、得られた混合物 を、ホットプレート上で定速で攪拌しながら、ほとんど 涸渇するまで蒸発させた。得られた黒色ベーストを、12 0 ℃のオーブンで、さらに一晩乾燥した。この乾燥した 物質を、650 ℃の炉を用いて、空気中で、8 時間熱処理 した。この熱処理した物質を、粉砕し、篩分けし、かつ メッシュ20~35の粒子を集めた。その後、これらの粒子 の一部を、810°Cの炉を用いて、空気中で、3時間熱処 理した。次にこの物質を、コースガラスろ過器に入れ、 新しいイソブタノールを、物質をおおうように、ガラス を通して流す方法によって、イソブタノールで洗浄し た。使用したイソブタノールの量は、洗浄した触媒1g につき約6.25mlであった。洗浄の後、この触媒粒子を 120 °Cのオーブン中に数時間入れて、該粒子から残留イ

.

【0014】比較例6

水200 mlを溶媒とするスズ金属粉末6.86g のスラリー に、濃硝酸20m1及び30%H,O, 液100 m1を加えた。との 混合物を、約80℃で3時間加熱して、酸化スズの白色ス ラリーを生じた。別のビーカーで、V,O, 26.38gに、水 900 ml、30% H,O。液140 ml及び濃硝酸28gの溶液を加 えた。この混合物の泡立てを停止した後、先に調製した 酸化スズのスラリーを、Sb, O。63.19 gと一緒に加え た。その後、得られた混合物を、ホットプレート上で定 速で攪拌しながら加熱し、ほとんど涸渇するまで蒸発さ せた。そのペーストを、120 ℃のオーブンで、さらに一 晩乾燥した。この乾燥した物質を、650°Cの炉を用い て、空気中で、8時間熱処理した。この熱処理した物質 を、粉砕し、篩分けし、かつメッシュ20~35の粒子を集 めた。その後、これらの粒子の一部を、810 °Cの炉を用 いて、空気中で、3時間熱処理した。次にこの物質を、 コースガラスろ過器に入れ、新しいイソブタノールを、 物質をおおうように、ガラスを通して流す方法によっ て、イソブタノールで洗浄した。使用したイソブタノー ルの量は、洗浄した触媒1gにつき約6.25m7であった。 洗浄後、この触媒粒子を、120 ℃のオーブン中に数時間 入れて、該粒子から残留イソブタノールを除去した。 【0015】実施例7

V,O, 26.91gに、水900 ml及び30% H,O, 液100 mlの溶 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sb,O, 64.36 gを加え、この混合物を、ホットプレート上で定 速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発量を 減らすために、このビーカーに時計皿をかぶせた。清水 を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物を、 約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。その 後、このスラリーに、先に調製したギ酸スズ (II) 溶液 217.8gを加えた。次に、得られた混合物を、ホットプ レート上で定速で攪拌しながら、ほとんど涸渇するまで 蒸発させた。得られた黒色ペーストを、120 ℃のオーブ ンで、さらに一晩乾燥した。との乾燥した物質の一部 を、650 ℃の炉を用いて、空気中で、8時間熱処理し た。この熱処理した物質を、粉砕し、篩分けし、かつメ ッシュ20~35の粒子を集めた。その後、これらの粒子の 一部を、810 °Cの炉を用いて、空気中で、3 時間熱処理 した。次にこの物質を、コースガラスろ過器に入れ、新 しいイソブタノールを、物質をおおうように、ガラスを 通して流す方法によって、イソブタノールで洗浄した。 使用したイソブタノールの量は、洗浄した触媒1gにつ き約6.25m1であった。触媒は、との方法で2回洗浄し た。洗浄後、この触媒粒子を、120℃のオーブン中に数 時間入れて、該粒子から残留イソブタノールを除去し た。

【0016】実施例8

V.O. 26.91gに、水900 ml及び30% H.O. 液100 mlの溶液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sh.O.

64.36 gを加え、この混合物を、ホットプレート上で定 速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発量を 減らすために、とのピーカーに時計皿をかぶせた。清水 を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物を、 約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。その 後、このスラリーに、先に調製したプロピオン酸スズ (II) 溶液51.5gを加えた。次に、得られた混合物を、 ホットプレート上で定速で撹拌しながら、ほとんど涸渇 するまで蒸発させた。得られた黒色ペーストを、120℃ のオーブンで、さらに一晩乾燥した。との乾燥した物質 の一部を、650°Cの炉を用いて、空気中で、8時間熱処 理した。この熱処理した物質を、粉砕し、篩分けし、か つメッシュ20~35の粒子を集めた。その後、これらの粒 子の一部を、810 ℃の炉を用いて、空気中で、3 時間熱 処理した。次にとの物質を、コースガラスろ過器に入 れ、清イソブタノールを、物質をおおうように、ガラス を通して流す方法によって、イソブタノールで洗浄し た。使用したイソブタノールの量は、洗浄した触媒 1 g につき約6.25m7であった。触媒はとの方法で2回洗浄し 20 た。洗浄後、この触媒粒子を、120℃のオーブン中に数 時間入れて、該粒子から残留イソブタノールを除去し

8

【0017】実施例9

30

V,O, 26.91gに、水900 ml及び30% H,O, 液100 mlの溶 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sb.O. 64.36 gを加え、この混合物を、ホットプレート上で定 速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発量を 減らすために、このビーカーに時計皿をかぶせた。清水 を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物を、 約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。その 後、このスラリーに、先に調製したプロビオン酸スズ (II) 溶液51.5gを加えた。次に、得られた混合物を、 ホットプレート上で定速で攪拌しながら、ほとんど涸渇 するまで蒸発させた。得られた黒色ペーストを、120℃ のオーブンで、さらに一晩乾燥した。この乾燥した物質 の一部を、炉を用いて、空気中、290℃で3時間、次に 425 °Cで3時間、最後に650 °Cで8時間熱処理した。こ の熱処理した物質を、粉砕し、篩分けし、かつメッシュ 20~35の粒子を集めた。その後、これらの粒子の一部 を、810 ℃の炉を用いて、空気中で、3時間熱処理し た。次にとの物質を、コースガラスろ過器に入れ、新し いイソブタノールを、物質をおおうように、ガラスを通 して流す方法によって、イソブタノールで洗浄した。使 用したイソブタノールの量は、洗浄した触媒lgにつき 約6.25mlであった。触媒は、この方法で2回洗浄した。 洗浄後、この触媒粒子を、120 ℃のオーブン中に数時間 入れて、該粒子から残留イソブタノールを除去した。 【0018】実施例10

V_cO_c 26.91g に、水900 ml及び30% H_cO_c 液100 mlの溶 50 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sh_cO_c * して流す方法によって、イソブタノールで洗浄した。使 用したイソブタノールの量は、洗浄した触媒 1 g につき

約6.25mlであった。触媒は、との方法で3回洗浄した。 洗浄後、との触媒粒子を、120 °Cのオーブン中に数時間 入れて、該粒子から残留イソブタノールを除去した。

10

【0020】実施例12

V,O, 27.42gに、水900 ml及び30% H,O, 液100 mlの溶 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sb, O, 65.59 gを加え、この混合物を、ホットプレート上で定 10 速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発量を 減らすために、とのビーカーに時計皿をかぶせた。清水 を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物を、 約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。その 後、とのスラリーに、エチルヘキサン酸スズ (II) 25.5 9 gを加えた。次に、得られた混合物を、ホットプレー ト上で定速で攪拌しながら、ほとんど涸渇するまで蒸発 させた。得られた黒色ペーストを、120 °Cのオーブン で、さらに一晩乾燥した。この乾燥した物質の一部を、 炉を用いて、空気中、290°Cで3時間、次に425°Cで3 時間、最後に650 ℃で8時間熱処理した。この熱処理し た物質を、粉砕し、篩分けし、かつメッシュ20~35の粒 子を集めた。その後、これらの粒子の一部を、810 °Cの 炉を用いて、空気中で、3時間熱処理した。次にこの物 質を、コースガラスろ過器に入れ、新しいイソブタノー ルを、物質をおおうように、ガラスを通して流す方法に よって、イソブタノールで洗浄した。使用したイソブタ ノールの量は、洗浄した触媒1gにつき約6.25mlであっ た。触媒は、この方法で3回洗浄した。洗浄後、この触 媒粒子を、120 ℃のオーブン中に数時間入れて、該粒子 30 から残留イソブタノールを除去した。

【0021】表1に要約した、下記のアンモ酸化の実施例において、該触媒は、内径が0.96cm(3/8インチ)の管型金属チタン固定床反応器の中に入っている。この反応器には、予熱脚(preheat leg)が付いていて、恒温溶融塩槽につかっている。別法を示さない限り、この供給原料は、生成物を収集する1時間前に触媒に供給し:それぞれの実施例の実験の最後の30~60分に、該生成物を分析のために集める。

[0022]

【表1】

64.36 gを加え、この混合物を、ホットプレート上で定 速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発量を 減らすために、このビーカーに時計皿をかぶせた。清水 を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物を、 約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。その 後、とのスラリーに、先に調製したラク酸スズ (II) 溶 液全量を加えた。次に、得られた混合物を、ホットプレ ート上で定速で攪拌しながら、ほとんど涸渇するまで蒸 . 発させた。得られた黒色ペーストを、120 ℃のオーブン で、さらに一晩乾燥した。この乾燥した物質の一部を、 炉を用いて、空気中、290°Cで3時間、次に425°Cで3 時間、最後に650 °Cで8時間熱処理した。この熱処理し た物質を、粉砕し、篩分けし、かつメッシュ20~35の粒 子を集めた。その後、これらの粒子の一部を、810℃の 炉を用いて、空気中で、3時間熱処理した。次にこの物 質を、コースガラスろ過器に入れ、新しいイソブタノー ルを、物質をおおうように、ガラスを通して流す方法に よって、イソブタノールで洗浄した。使用したイソブタ ノールの量は、洗浄した触媒1gにつき約6.25mlであっ た。触媒は、この方法で2回洗浄した。洗浄後、この触 20 媒粒子を、120 ℃のオーブン中に数時間入れて、該粒子 から残留イソブタノールを除去した。

【0019】実施例11

V.O. 27.42gに、水900 ml及び30% H.O. 液100 mlの溶 液を加えた。この混合物の泡立てを停止した後、Sb,O, 65.59 gを加え、この混合物を、ホットプレート上で定 速で攪拌しながら沸騰するまで加熱した。水の蒸発量を 減らすために、とのビーカーに時計皿をかぶせた。清水 を定期的に加え、蒸発した水を補った。この混合物を、 約3時間沸騰させて、灰黒色のスラリーを生じた。その 後、このスラリーに、エチルヘキサン酸スズ (II) 25.5 9 gを加えた。次に、得られた混合物を、ホットプレー ト上で定速で攪拌しながら、ほとんど涸渇するまで蒸発 させた。得られた黒色ペーストを、120 ℃のオーブン で、さらに一晩乾燥した。との乾燥した物質の一部を、 650 °Cの炉を用いて、空気中で、8時間熱処理した。と の熱処理した物質を、粉砕し、篩分けし、かつメッシュ 20~35の粒子を集めた。その後、これらの粒子の一部 を、810 Cの炉を用いて、空気中で、3時間熱処理し た。次にこの物質を、コースガラスろ過器に入れ、新し 40 いイソブタノールを、物質をおおうように、ガラスを通*

表1

						プロバン: <u>転化モル%</u>			選択率 % (1:	
					フロバン					
例。,,	実施例	C./NIL/O.			転化率	(4)		(2)		ΛN
Nυ.	No.	7160	,C	秒	%	AN	IKN	(_j –	AN	IKN
13	1	5/1/2.8/1	469)	1.2	15.9	9.4	1.6	0.6	58.8	69.2
14	2	n	<i>P</i> !	1.1	15.0	9.1	1.4	0.3	60.7	70.0
15	3	n,	I!	1.4	18.4	10.2	1.6	0.4	55.5	64.1
16	4	n	H	1.6	17.2	9.9	1.5	0.4	57.3	66.3

	11					12			
17C	5C	5/0.85/2/1	n	0.9	16.3	6.4 2.1	1.7	38.9	-52.1
15C	6C	5/1/2.8/1	R	1.3	13.6	6.1 2.2	2.1	33.0	44.6
19	7	n	n	1.0	15.9	9.1 1.5	0.6	53.6	62.2
20	9	"	n	1.6	15.6	8.7 1.2	0.5	56.1	61.1
21	11	n	ņ	0.9	16.4	8.9 1.4	0.2	54.3	62.8
22	8	n	η	0.6	17.4	8.9 1.5	0.7	51.0	59.7
23	10	n	"	0.6	15.2	8.2 1.2	0.4	53.8	61.9
24	12		"	0.9	15.4	8.6 1.5	0.3	55.9	65.6

- (1) プロパンをベースにした選択率
- (2) ANは、アクリロニトリル
- (3) C₃= は、プロピレン
- (4) 接触時間、秒
- (5) C は、比較例

- *(6) Gは、プロパン
- 10 【0023】当業者にとって明らかであるように、開示の思想及び範囲から、もしくはクレームの範囲から離れることなく、本発明の各種の改良を、前述の開示及び考
- * 察の見地にならって、行うことができる。

フロントページの続き

(72)発明者 イアン レイモンド リトル イギリス ミドルセックス ディーダブリ ュー121アールティー ハンプトン ヒル クロス ストリート 28エイ (72)発明者 ジョセフ ブライアン ヘイゼン アメリカ合衆国 オハイオ州 44125 ガ ーフィールド ハイツ ブリマス アベニ ュー 10816